

KwangShin

2026 Spring News Letter

Vol. 109



KwangShin
Dependable Compressors®

Message from Harry	1-2p
KwangShin News	3-8p
특집기사	9p
Let's Explore the World	10p

From the Field I	11p
From the Field II	12p
주요 사업부 신년목표	13-14p
Product of the Quarter	15p

Meet our Colleagues	16p
Culture and Trends	17p
Human Resources News	18p

Terra Incognita ! (미지의 세상)



우리 집 마당에 매화가 피었습니다. 매년 이맘때쯤 피지만 올해는 며칠 빠른 듯도 합니다. 봄은 저에게만 오지는 않습니다. 계절은 만인의 것이기 때문입니다. 예측 가능한 변화이기도 하고요. 하지만 세상은 아직 봄을 기다리는 사람들에게 희망을 주지 않습니다. 전쟁이 하나 더 추가되었거든요. 과학기술의 발달과 정보의 공개로 사람들이 더 현명해져야 하는데 뭔가 아쉽습니다. 거대한 이기심과, 타인을 배려하는 마음이 사라지는 듯해서 세상을 살기 힘든 곳으로 몰아갑니다.

Terra Incognita ! 미지의 세상(땅)으로 가고 있습니다. 이는 라틴어로 탐험되지 않았거나 기록되지 않은 지역을 표기할 때 사용하던 말입니다. 기술과 데이터의 힘이 미래를 확실해 보여주는 것이 아니라 오히려 더 불확실하고 알 수 없는 세상으로 이끌고 있습니다. 저는 개인적으로 조금 두렵기까지 합니다. 21세기가 1분기(25년)가 끝나면서 세계화가 무너지고 AI가 급속도로 발전하면서 이제 인류의 미래를 쉽게 판단하기 힘들어지고 있는 듯해서입니다. 기계 제조업을 하는 저와 광신은 어디로 어떻게 가야 생존할 수 있을까요?

최근에 미국, 일본, 중국을 다녀왔습니다. 지난해부터 미국과 중국간에 패권 다툼이 격렬해지고 있는데 그 분위기는 어떤지 궁금하기도 했고 두 거인의 사이에서 우리의 미래에 대해 고민해보는 기회가 되었습니다. 최근의 전쟁도 그렇고, 제 개인적인 생각에는 세계대전 이후 20세기의 최강국인 미국이 소련의 몰락 이후 탈냉전시대가 되면

서 세계화를 통해 중국을 제조공장으로 만들었지만, 중국이 생각보다 더 빨리 발전해서 미국의 위치를 위협하는 지경에 이르자 도저히 이 상황을 받아들이 수 없다는 판단이 이 모든 난리의 배경인 것 같습니다. 아무리 블록화를 해도 제조업, 특히 일반 소비재의 생산은 이제 중국 없이는 불가능한 세상에 살고 있습니다. 하지만 거기까지만 이고 미국의 입장에서는 첨단기술과 미래의 패권경쟁에서 미국과 같은 위치에 두는 것은 결코 용납할 수 없다는 것이겠지요. 그리고 저는 그렇게 될 것 같습니다. 최근 중국을 방문했을 때 그 곳의 사람들은 자신감에 차 있었고, 가까운 시일 내에 중국이 미국보다 여러 면에서 우세할 것이라 생각하고 있었습니다만, 경제지표나 미국의 전략이 그리 되게 할 것 같지는 않습니다. 물론 그렇게 되지 않더라도 지금 일본이나, 유럽의 위치는 차지하겠지만 세계를 경영하는 패권국이 되기에는 힘겨워 보입니다. 많은 이유가 있지만 제 생각일 뿐이니 참고하시기만 바랍니다.

중국은 자본주의자들이 사는 사회주의이고, 일본은 개인주의자들이 사는 전체주의 그리고 한국은 사회주의자들이 사는 자본주의라고 합니다. 재미있는 표현입니다. 한계와 현실을 잘 나타내고 있다고 생각합니다. 미국이 이스라엘과 함께 이란을 침략한 것도 그 끝에 가면 결국에는 중국이 이 지역에서 가질지도 모르는 힘을 차단하기 위해서입니다. 베네수엘라도 마찬가지입니다. 중국은 우리 생각보다 오래 전부터 남미와 아프리카, 중동 까지도 미국의 대안으로서 국방과

원조에 공을 들여왔습니다. 영향력을 확대해서 미래의 시장으로 삼고 세계의 패권경쟁에서 이기적으로 돌아선 미국의 대체파워가 되고 싶어하는 것 같습니다. 미국은 겉보기에는 제 정신이 아닌 대통령 일인의 무모함으로 보일지 모르지만 양당 모두와 배후의 크고 넓은 싱크탱크에서도 중국이 패권국이 되는 것은 절대로 막아야 할 일일 것입니다. 이스라엘 때문에 이란과의 전쟁이 종교전쟁의 성격으로 보이기도 합니다. 이슬람은 기독교보다는 600여년 늦었지만 1453년 동로마제국의 멸망으로 오스만제국이 500여년간 세상을 호령했습니다. 1차 대전 이후, 오스만 제국이 무너지고 중동의 국경선을 유럽(특히 영국)이 만들면서 시작된 미국의 역사를 로마의 후예(?)들이 페르시아 제국을 세속화 시키려고 한다고 볼 수도 있습니다만 저는 그보다는 중국과 페르시아를 갈라놓고자 하는 뜻이 더 커 보입니다.

다시 Terra Incognita를 생각해 봅니다. 지금은 전쟁으로 관심에서 조금 멀어졌지만 AI가 AGI가 되는 역사적인 시간에 우리는 서 있습니다. 아무도 가보지 못한 세상, 불확실성의 세계는 이 패권 다툼보다는 AGI의 도래와 더 관계가 있습니다. 아무것도 모르는 제 생각이지만 지금의 시대는 산업혁명 이후로 가장 큰 구조적이고 근본적인 변화의 시작에 있다는 생각입니다. AGI라는 배가 향하는 곳은 진정한 의미에서 Terra Incognita, 즉 미지의 세상입니다. 우리가 향하는 곳과 도착할 세상이 어떤 모습인지 모릅니다만 인간과 AI가 함께 경쟁하고 공존해야 하는 신세계는 이런 패권전쟁과 이념, 종교, 인종, 민족, 경제적 차이가 아무 의미가 없어질 것이란 사실입니다. AI는 단순한 사무자동화나 생산 로봇이 아닙니다. 세상을 바꾸는 기술입니다. 기술자가 의도를 가지지 않고, 다 같이 공유하는 기술을 만들면 우리는 새로운 목적지에 닿을 수 있을지도 모릅니다. AI는 불평등한 증폭기입니다. 개발자가 의도하지 않아도 사용하는 사람의 역량에 따라 결과가 달라집니다. 그래서 우리는 뛰어난 질문자가 되어야 합니다. 생산에서 해방된 우리는 궁극의 교양을 갖춰야 합니다.

미래의 우리가 기술과 공존할지는 모르겠습니다. 저는 시간적으로 그 경계에 삽니다. 개인적으로는 이런 거대한 변화보다는 이제 아무것도 일어나지 않는 삶을 기대하고 준비합니다. 제 인생에서 가장 힘든 일은 제 역할을 찾아서 연주하는 것이었습니다. 내 주변의 뛰어난 연주자들을 찾아서 같이 교향곡을 연주하고 여기까지 왔습니다. 이제는 Swing 하고 싶습니다. 다른 연주자와 소통하고 즉흥연주를 하면서 모두를 교양에 복귀하게 하고 싶습니다. 자아를 잃지 않고, 사고를 기계에 빼앗기지 않고, 훌륭한 교양으로 더 나은 질문을 하는 사람이 되고 싶습니다. 오늘 그리고 지금은 전쟁과 불확실한 미래에 불안하고 힘들지만 인류의 미래는 늘 긍정적입니다. 만약 그렇지 못했다면 우리는 아직 돌도끼를 손에 들고 있었겠지요. 저와 광신의 가족들은 올해도 힘든 환경 속에서 우리만의 길을 찾겠습니다. 제조업이 곧 사람의 손을 떠날지라도 더 나은 제품과 서비스는 계속되어야 하니까요. 모두를 응원합니다.

P/S : 봄입니다. **스트라빈스키의 '봄의 제전'**을 같이 들어보고 싶습니다. 환상적이지만 다양한 색채감 속에서 봄을 찾아봅니다. 그리고 이 또한 금방 갈 봄날을 아쉬워하면서 **김윤아의 '봄날은 간다'**도 듣고 싶습니다.



봄의 제전 - 스트라빈스키

1913년 초연된 현대 음악의 대표적인 작품으로, 강렬한 리듬과 파격적인 구조가 특징인 관현악곡



봄날은 간다 - 김윤아

(영화 '봄날은 간다' OST)

잔잔한 멜로디와 담담한 보컬이 이별의 여운을 깊게 전하는 곡



01

2026년 1월 2일



2026년 시무식 개최로 새해 업무 본격 시작

우리 회사는 1월 2일 본사 세미나실에서 전 임직원이 참석한 가운데 2026년 시무식을 개최하며 새해 업무를 본격적으로 시작하였다. 이날 시무식에서 권 환주 대표이사는 신년사를 통해 세계정치 및 경제 상황이 불안정하여 제조업 전반의 전망이 불투명한 가운데, 특히 회사의 주요 전방산업인 석유 및 유화학업계의 불황에 대비해 철저한 리스크 관리가 필요하다고 강조했다. 반면 또 다른 사업 포트폴리오인 천연가스 및 수소 사업 분야에 대해서는 여전히 긍정적인 전망이 예상된다고 밝히며, 모든 사업에는 업황사이클이 존재하는 만큼 희망을 가지고 각자가 자기의 자리에서 맡은 바 역할을 충실히 해 나간다면 회사가 한 단계 더 도약할 수 있을 것이라고 당부했다. 아울러 무엇보다 임직원 모두의 안전과 건강이 가장 중요하다고 강조하며, 특히 현장 근무자들은 항상 개인의 건강관리와 작업 중 안전 수칙 준수에 각별히 유의해 줄 것을 요청했다. 이번 시무식을 통해 임직원들은 어려운 대외여건 속에서도 서로의 결속력을 다지고, 2026년을 새로운 도약의 해로 만들어 가겠다는 각오를 다졌다.

2026 New Year's Kick-Off Ceremony Marks the Start of the New Business Year

On January 2, the Company held its 2026 New Year's Kick-off Ceremony at the headquarters seminar room with all employees in attendance, officially marking the start of the new business year. In his New Year's address, CEO Harry Kwon noted that amid global political and economic uncertainty, the overall outlook for the manufacturing industry remains unclear. He emphasized the need for thorough risk management, particularly in light of the challenges facing the oil and petrochemical industries, which are the Company's key Up-stream sectors. At the same time, he expressed optimism about the Company's other business portfolios, namely the natural gas and hydrogen sectors, stating that these areas continue to show positive prospects. He added that as all industries go through business cycles, the Company can achieve further growth if each employee remains hopeful and faithfully carries out their responsibilities in their respective roles. Determination to overcome challenging external conditions and make 2026 a year of renewed growth and advancement.

02

2025년 12월 8일



Gulf Commercial Group 아부다비 사무소 방문

영업본부 신승엽 팀장과 TS팀 이동현 팀장이 아랍에미리트의 Gulf Commercial Group(이하 G.C.G)의 아부다비 사무소를 방문하였다. G.C.G는 중동 석유화학 산업을 대상으로 시스템 솔루션과 서비스를 제공하기 위해 설립된 기업으로, 현재 광신기계의 UAE 공식 대리점으로 활동하고 있다. 이번 방문은 ADNOC (Abu Dhabi National Oil Company)이 추진 중인 여러 프로젝트와 관련해, 연구개발을 통해 보다 개선된 광신기계의 산업용 압축기 포트폴리오를 소개하기 위한 자리로 마련됐다. 특히 광신기계의 다이어프램 압축기가 최근 사우디 아람코의 공급자 자격 인증을 취득했다는 소식에 큰 관심을 보인 것으로 전해졌다. 광신기계는 ADNOC의 압축기 공급자 자격 또한 보유 중이다. 양측은 향후 협력 방안과 더불어 2026년 개최되는 ADIPEC (Abu Dhabi International Petroleum Exhibition & Conference) 참가와 관련한 협의도 진행했다. 이번 논의를 통해 중동시장에서의 사업 확장에 더욱 속도를 낼 계획이다.

Visit to Gulf Commercial Group Abu Dhabi Office

Stephen Shin, Team Leader of the Sales Division, and Lee Dong-hyun, Team Leader of the TS Team, visited the Abu Dhabi office of Gulf Commercial Group (hereinafter G.C.G) in the United Arab Emirates. G.C.G was established to provide system solutions and services to the Oil and Gas Industry in the Middle East and currently serves as KwangShin's official distributor in the UAE. The visit was arranged to introduce KwangShin's enhanced industrial compressor portfolio, developed through ongoing R&D, in relation to several projects being promoted by ADNOC (Abu Dhabi National Oil Company). G.C.G representatives expressed particular interest in the recent news that KwangShin's Diaphragm compressor had obtained supplier qualification from Saudi Aramco. KwangShin also holds supplier qualification for compressors with ADNOC. In addition to discussing future cooperation plans, both parties held talks regarding participation in the 2026 ADIPEC (Abu Dhabi International Petroleum Exhibition & Conference). Through these discussions, KwangShin aims to accelerate its business expansion in the Middle East market.

03

2025년 12월 29일



디아이지에어가스(주) ASE 파주공장 N2 압축기 출하완료

디아이지에어가스(주)의 N2 Project에 투입 될 질소(N2) 가스압축기에 대한 입회 검사가 성공적으로 완료되었다. 이번에 공급되는 장비는 KSDYNL-1단, 2실린더 165kw 모터구동 패키지 1대로, 디아이지에어가스의 ASE 파주공장에 설치되어 운전될 예정이다. 본 압축기는 가스 접촉부위를 산소 압축기 수준으로 표면 처리한 점이 특징이며, 운전 중 진동을 최소화할 수 있는 압축기 패키지 Common bed의 두께가 적용되었다. 또한 고온운전에 대비한 단열(Insulation) 작업을 완료함으로써 운전 안정성을 한층 강화했다. 해당 압축기는 모든 검사 및 도장작업을 마친 후 12월 29일, ASE 파주공장으로 출하되었다. 디아이지에어가스(주)와는 삼성 SDI의 VSA(Vacuum Swing Adsorption)공정에 투입될 산소압축기 1기 (WNL-240KW) 공급 계약을 추가로 체결하고 현재 설계 검토를 진행 중이다.

N2 Compressor Delivered To 'Dig Airgas Ase Paju Plant'

The witness inspection for the Nitrogen (N₂) gas compressor to be supplied to DIG Airgas Co., Ltd.'s N₂ Project has been successfully completed. The supplied equipment is one KSDYNL single-stage, two-cylinder, 165 kW motor-driven compressor package, which is scheduled to be installed and operated at DIG Airgas's ASE Paju Plant. This compressor is distinguished by surface treatment of all gas-wetted parts to a level equivalent to that of an Oxygen compressor, ensuring a high standard of cleanliness and safety. In addition, an increased thickness common bed has been applied to the compressor package to minimize vibration during operation. To further enhance operational reliability, insulation work was completed in preparation for high-temperature operating conditions. After completing all inspections and painting work, the compressor was successfully shipped to the ASE Paju Plant on 29 DEC. In addition, a contract has been signed with DIG Airgas for the supply of one Oxygen compressor (WNL-240KW) to be used in Samsung SDI's VSA process, and the design review is currently in progress.

04

2026년 1월 5일



광주광역시 첨단 시내버스 공영차고지 CNG 버스 충전설비 계약 체결

우리회사는 효성 TMC와 CNG압축기를 비롯한 충전시스템 공급 계약을 체결하였다. 이번에 공급되는 충전설비는 4월 말 납품을 목표로 제작된다. 충전설비는 광주광역시 광산구에 위치한 첨단 시내버스 공영차고지 내에 건설되는 CNG 버스 충전소에 설치될 예정이다. 계약물품은 Enclosure를 포함한 GEO-B-250HP 내압식 압축기 패키지 2대 (각 압축기 당 1000Nm³/hr @ 0.54Mpa)와 Single hose, Cascade 형식의 CNG 충전기 2대를 비롯해 우선순위제어반 1세트 및 SCADA 시스템으로 구성된다. SCADA 시스템은 압축기 패키지의 운전상태를 원격으로 모니터링하고 기록 및 관리할 수 있도록 구성된다. 수소충전시스템 계약 뿐 아니라 이번 천연가스버스 충전시스템 계약을 통해 우리회사는 친환경 대중교통 인프라 구축에 기여함과 동시에 수송용 가스충전설비 분야에서의 기술력 및 경쟁력을 다시 한 번 입증하게 되었다.

Contract Signed for CNG Bus Refueling Systems at the Public Bus Depot, Gwangju Metropolitan City

Our company has signed a contract with Hyosung TMC to supply CNG compressors and related refueling systems. The refueling facilities covered under this contract are scheduled to be manufactured with a target delivery date of the end of April. The equipment will be installed at a CNG bus refueling station currently under construction at the Cheomdan public city bus depot, located in Gwangsan-gu, Gwangju Metropolitan City. The scope of supply includes two GEO-B-250HP reciprocating compressor packages with enclosures (each rated at 1,000 Nm³/hr @ 0.54 MPa), two single-hose cascade-type CNG dispensers, one set of priority control panel, and a SCADA system. The SCADA system is designed to enable remote monitoring, recording and management of the operation status of the compressor packages. Through this contract for natural gas bus refueling systems, in addition to previously secured hydrogen refueling system contracts, our company once again demonstrates its technological expertise and competitiveness in the transportation gas refueling equipment sector, while contributing to the development of environmentally friendly public transportation infrastructure.

05

2026년 1월 16일



미국 루이지애나주 슈리브포트 설치 CNG 압축기 유지보수 작업 완료

미국 루이지애나주 슈리브포트에 설치 운영 중인 천연가스 차량 충전소의 압축기를 대상으로 유지보수작업이 실시됐다. 이번 점검은 현지 충전소에서 운전 중인 압축기 2대의 안정적 운영을 위해 진행됐다. 대상 압축기는 2013년 제작 및 납품된 GEO-B2-250HP 모델로 미국 규정에 부합하도록 압력용기에 ASME-U 스탬프를 취득했고, 모든 전기 및 계장 부품은 UL인증 제품으로 구성돼 있다. 약 1주일간 진행된 작업을 통해 모터 얼라인먼트 점검을 비롯 각 단 압축기 실린더 부품 교체, 필터 엘리먼트 교체 등이 완료되었다. 충전소 책임자에 따르면 해당 지역 인근에 대체 충전소가 없는 상황에서 이번 보수작업을 통해 충전설비의 신뢰성이 향상될 것으로 기대된다고 한다.

Completion of Maintenance Work on CNG Compressors Installed in Louisiana, USA

Maintenance work has been successfully completed on CNG compressors installed and operating at a natural gas vehicle fueling station in Shreveport. The maintenance activities were carried out to ensure the stable operation of two compressors currently in service at the site. The compressors serviced were GEO-B2-250HP models manufactured and delivered in 2013. In compliance with U.S. regulations, the pressure vessels are certified with the ASME-U stamp, and all electrical and instrumentation components are UL-certified. Over the course of approximately one week, the maintenance work included main motor alignment inspections, replacement of compressor cylinder components at each stage, and replacement of filter elements. According to the fueling station manager, as there are no alternative charging stations in the surrounding area, this maintenance work is expected to significantly enhance the reliability and long-term stable operation of the fueling facilities.

06

2026년 1월 28일



국내 설치 산소압축기 정비 후 호주로 이전

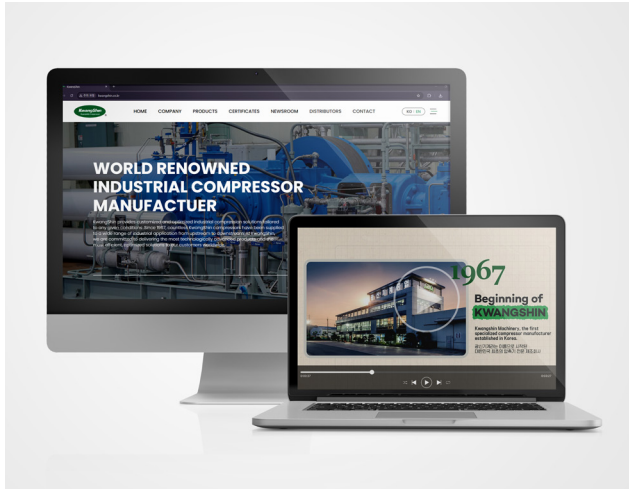
2007년 고려아연 온산공장에 납품되어 운전 중이던 산소압축기 1대에 대한 정비계약이 체결되었다. 본 정비계약의 대상설비는 KSOPTNL-2단, 4실린더 410KW (550HP) 산소 압축기 1대로, 고려아연의 공정계획 조정에 따라 STA Products의 중계로 호주 (Australia) Sun Metals Corporation Pty Ltd의 공장에 이설 설치가 결정되었다. 해당 압축기는 정기적 유지보수를 통해 장기간 안정적으로 운전되어 온 설비로, 이번 이설을 계기로 신규 압축기 조립과정에 준하는 수준의 전면 클리닝 및 검수 절차를 거쳐 정비가 완료 되었다. 또한 호주 설치 여건에 부합하도록 모터베드 (Motor Bed) 및 압축기 패키지 베드 (Common bed) 를 신규 제작 및 교체하는 등 패키지 전반에 대한 개선 작업이 이루어졌다. 정비 및 패키지 개조를 완료한 산소압축기는 2026년 3월 10일 출하될 예정이다.

Oxygen Compressor Overhauled and Relocated to Australia

An overhaul contract was concluded for one oxygen compressor that had been supplied to and operated at Korea Zinc's Onsan Plant since 2007. The scope of the contract covered one KSOPTNL two-stage, four-cylinder oxygen compressor rated at 410 kW (550 HP). In line with adjustments to Korea Zinc's process planning, the compressor was scheduled for relocation and installation at the plant of Sun Metals Corporation Pty Ltd, Australia, through the coordination of STA Products. The compressor had been operated stably over a long period through regular maintenance. As part of the relocation project, a comprehensive overhaul was carried out, including full-scale cleaning and inspection procedures equivalent to those applied during new compressor assembly. In addition, to meet Australian installation requirements, extensive package improvements were implemented, including the new fabrication and replacement of the motor bed and compressor package common bed. Following completion of the overhaul and package modifications, the oxygen compressor is scheduled to be shipped on March 10, 2026.

07

2026년 2월 10일



고객 소통 강화를 위한 신규 홈페이지 및 회사 소개 영상 제작 완료

회사 업무와 제품 포트폴리오에 대한 이해도 증진을 목적으로 신규 홈페이지와 회사 소개 영상 제작을 완료했다. 기존 공식 홈페이지는 병행 유지되며, 신규 홈페이지는 모바일 사용환경에 최적화된 반응형 방식으로 제작 됐다. 특히 콘텐츠를 간소화하는 한편, 주요 제품 포트폴리오인 산업용, 천연가스 및 수소 각 사업 분야별로 최신 사진 자료와 제품 브로슈어, 프레젠테이션 파일을 확인할 수 있도록 구성했다. 신규 홍보 영상은 수소 압축기 사업 부문을 중점적으로 강화했으며, 빠르게 전개되는 영상을 통해 회사의 전반적인 사업 내용이 쉽게 이해되도록 제작됐다. 신규 홈페이지와 홍보 영상은 아래 경로를 통해 확인할 수 있다.

Completion of New Website and Corporate Introduction Video

To enhance understanding of the company's operations and product portfolio, KwangShin has completed the development of a new website and a corporate introduction video. While the existing official website will continue to be maintained in parallel, the new website has been developed using a responsive design optimized for mobile user environments. In particular, the content has been streamlined, with major product portfolios—Industrial, Natural gas, and Hydrogen—organized to allow easy access to the latest photographs, product brochures, and presentation files for each category. The new promotional video places special emphasis on strengthening the hydrogen compressor business and has been produced to enable viewers to quickly grasp the company's overall business through fast-paced visual transitions. The new website and promotional video can be accessed through the links below.

신규 홈페이지 (신규 회사 소개 영상 포함)
New website (the new corporate introduction video included) : <http://www.kwangshin.co.kr/>



08

2026년 2월 26일



2025년 결산자료 발표를 위한 일본 MIKUNI 중공업 방문

상반기 주주총회를 앞두고 2025년 결산자료 발표를 위해 우리회사의 경영진이 2월 26일 일본 Mikuni 중공업 본사를 방문하였다. 이번 방문은 2025년 경영성과에 대한 발표와 함께 사업 전반에 대한 심도 있는 논의를 진행하기 위한 자리로 마련되었다. 특히 인공지능 및 휴머노이드 등 신기술의 도입과 활용이 급속도로 확대되고 있는 산업 환경을 반영하여, 제조업 경쟁력 강화를 위한 신기술의 활용방안에 대해 논의가 중점적으로 이루어졌다. 광신기계는 이미 설계 최적화 및 효율성 증대를 목표로 인공지능 기반 기술 도입을 위한 연구개발을 진행 중에 있다. 한편, 이번 결산보고에는 영업본부의 금창협 상무가 참석하여 2025년 영업성과를 공유하고, 2026년 주요 영업목표 및 추진전략을 설명하였다. 이번 회의를 바탕으로 우리회사는 앞으로도 보다 유연하고 전략적인 시각을 바탕으로 시장 변화에 적극 대응해 나갈 방침이다.

Visit to Mikuni Jukogyo, Japan for the Presentation of 2025 Business Results

Ahead of the first-half general shareholders' meeting, our management team visited the headquarters of MIKUNI Heavy Industries in Japan on February 26 to present the company's 2025 financial results. The visit was arranged not only to report on the company's 2025 business performance, but also to engage in in-depth discussions covering overall operations and future strategic directions. During the meeting, both parties exchanged comprehensive views on management achievements, market conditions, and long-term growth initiatives. In particular, reflecting the rapidly evolving industrial environment marked by the expansion of artificial intelligence (AI) and humanoid technologies, discussions focused on practical strategies for adopting new technologies to strengthen competitiveness in the manufacturing sector. KwangShin is already conducting research and development on the implementation of AI-based technologies aimed at optimizing design processes and improving operational efficiency. Meanwhile, Mr. Daniel Gold, Executive Director of the Sales Division, attended the financial review session and shared the company's 2025 sales performance, along with key sales targets and strategic initiatives for 2026.

09

2026년 2월 27일



바이오프랜즈 발주 3종 압축기 현장 시운전 완료

바이오프랜즈가 발주한 CO₂ 압축기, Syngas 압축기 및 Recycle 압축기의 현장 시운전이 2월 24일부터 27일까지 성신양회的水泥 북도 단양공장에서 성공적으로 완료되었다. 이번 프로젝트는 정부 과제의 일환으로 추진되는 사업으로, 시멘트 생산과정에서 발생하는 이산화탄소를 포집해 메탄올로 전환하는 친환경 연료화 실증 사업이다. 우리회사가 공급한 압축기 3종은 전체 공정의 핵심 설비로, 각 단계에서 가스를 안정적으로 압축, 이송하는 역할을 수행하게 된다. 현장 관계자에 따르면, 모든 압축기의 운전 상태는 압축기 PLC Panel과 바이오프랜즈의 HMI 시스템간 통신을 통해 실시간으로 모니터링될 예정이라고 한다. 이산화탄소를 포집하여 합성가스로 전환한 뒤 메탄올 등 청정연료를 생산하는 이번 실증 사업이 마무리될 경우, 관련 압축기는 친환경 공정의 핵심장비로 자리매김할 것으로 기대된다.

On-Site Commissioning of Three Compressors Ordered by Biofriends Successfully Completed

The on-site commissioning of three compressors (CO₂ compressor, Syngas compressor and Recycle compressor) ordered by Biofriends was successfully completed from February 24 to 27 at the Danyang plant of Sungshin Cement in Chungcheongbuk-do, Korea. This project is being carried out as part of a government-funded initiative aimed at demonstrating an eco-friendly fuel conversion process that captures carbon dioxide generated during cement production and converts it into methanol. The initiative represents a significant step toward carbon utilization and greenhouse gas reduction in the cement industry. The three compressors supplied by our company serve as key equipment within the overall process, performing critical roles in the stable compression and transfer of gases at each stage of the system. Their reliable operation is essential to maintaining process efficiency and stability throughout the carbon capture and conversion cycle. Upon successful completion of this demonstration project where captured carbon dioxide is converted into syngas and subsequently into clean fuels such as methanol, the compressors are expected to establish themselves as core equipment in environmentally friendly industrial processes.

10

2026년 3월 4일



당진 수소출하센터 설치 압축기, 현대로템과 공급 계약 체결

현대로템이 추진하는 당진 수소출하센터 구축 사업에 설치 될 저압 수소 압축기 3대에 대한 공급 계약이 체결되었다. 해당 압축기는 대당 550 Nm³/hr의 수소를 처리하고 최대 20.0 MPa.G까지 압축하는 설비로, 수소 출하 및 공급 과정에서 안정적인 압축 성능을 제공하는 핵심 장비이다. 본 프로젝트는 수소 인프라 확장에 따라 증가하는 수요에 대응하기 위한 설비 구축 사업의 일환으로 추진되며, 우리회사는 본 장비 공급을 통해 수소 압축 설비 분야에서 축적해 온 기술력과 신뢰성을 다시 한번 입증하게 되었다. 당진 수소출하센터용 압축기 계약에 이어, 발맥스와 고양원당 수소충전소에 설치될 유압 피스톤 타입 압축기 1기 공급도 체결했다. 광신기계는 국내 다수의 수소 출하 설비 및 충전소에 압축기를 공급해 온 경험을 바탕으로 축적된 운전 경험과 기술력을 통해 앞으로도 안정적인 설비 공급을 지속해 나갈 예정이다.

Compressor Supply Contract Signed with Hyundai Rotem for Dangjin Hydrogen Off-take Center

A supply contract has been signed with Hyundai Rotem for three low-pressure hydrogen compressors to be installed at the Dangjin Hydrogen Off-take Center currently under construction by Hyundai Rotem. Each compressor is designed to handle 550 Nm³/hr of hydrogen and compress it up to 20.0 MPa.G, serving as a key piece of equipment that ensures stable compression performance during hydrogen off-take and supply operations. Following the compressor supply contract for the Dangjin hydrogen Off-take facility, another contract was also signed with Valmax for the supply of one hydraulic piston type compressor to be installed at the Goyang Wondang hydrogen refueling station. Based on extensive experience in supplying compressors to numerous hydrogen off-take facilities and hydrogen refueling stations across Korea, KwangShin will continue to provide reliable equipment supported by its accumulated operational know-how and technical capabilities.

11

2026년 3월 6일



수소시스템 교육 및 생산본부, Q-HSE팀 워크숍 개최

생산본부와 Q-HSE팀이 함께하는 공동 워크숍이 개최되었다. 특히 이번 워크숍 행사에 앞서 수소 압축기 및 시스템에 대한 교육이 먼저 진행되었다. 교육에서는 각 압축기의 주요 구성품과 작동 원리를 분해도를 통해 상세히 설명하였다. 또한 수소 충전소 시스템의 전반적 구성과 충전절차에 대해 시스템 P&ID와 SCADA 화면을 활용하여 구체적으로 소개하였다. 이번 교육은 광신기계가 그동안 수행해 온 다양한 수소 충전소 구축 및 유지보수 경험을 바탕으로 제품 개선의 추진과정과 그 성과를 공유하는 자리이기도 하였다. 교육 이후 진행 된 워크숍에서는 Q-HSE팀의 NCR 사례 및 재발 방지 대책과 생산본부의 제작 공정 개선 발표가 이어졌다. 참석자들은 이번 워크숍을 통해 보다 개선된 품질관리와 생산관리 역량을 강화하고, 완성도 높은 압축기 제작을 지속해 나갈 것을 다짐하였다.

Hydrogen System Training and Joint Workshop by Production Division and Q-HSE Team

A joint workshop involving the Production Division and the Q-HSE Team was recently held. Prior to the workshop, a training session on hydrogen compressors and hydrogen systems was conducted. In the training, the main components and operating principles of hydrogen compressors were explained in detail using exploded diagrams. In addition, the overall configuration of hydrogen refueling station systems and the hydrogen fueling procedures were introduced in detail using system P&IDs and SCADA screens. The training also served as an opportunity to share the process and achievements of product improvements based on KwangShin's extensive experience in constructing and maintaining hydrogen refueling stations. Following the training, the workshop continued with presentations on NCR cases and preventive measures by the Q-HSE Team, as well as manufacturing process improvement initiatives presented by the Production Division. Through this workshop, participants reaffirmed their commitment to strengthening quality control and production management capabilities, and to continuing the production of high-quality compressors.

12

2026년 3월 9일



중국 PROCOMP 방문, 영업전략 회의 및 압축기 패키징 협약 체결

중국 시장 압축기 영업 활성화를 위한 사업전략 회의를 위해 권한 주 대표이사와 영업담당자가 PROCOMP의 쿤산공장을 방문하였다. 회의에 앞서 PROCOMP 기술이사가 중국 시장 현황 및 시장 수요 전망에 대한 발표를 진행한 후 현지시장에서 수요가 증가하고 있는 석유회수증진용 고압 부스터 압축기의 중국공장 패키징 및 신규 압축기 모델 개발 방안에 대한 논의가 이루어졌다. 양사는 사업 경쟁력 향상을 위해 제품 설계 단계에서부터 제조부문까지 보다 긴밀히 협력하기로 하고 현지 공급망 조사도 병행하기로 하였다. 한편, PROCOMP이 발주하여 4월 9일 출하 예정인 500bar N2 부스터 압축기 블록 1대와 디젤엔진구동 공기압축기 블록 2대는 중국 마안산 공장에서 광신기계 기술 책임자의 입회 하에 패키징될 예정이다. 또한 이날 회의 결과에 따른 압축기 패키징 협약서 서명식도 함께 진행 되었다.

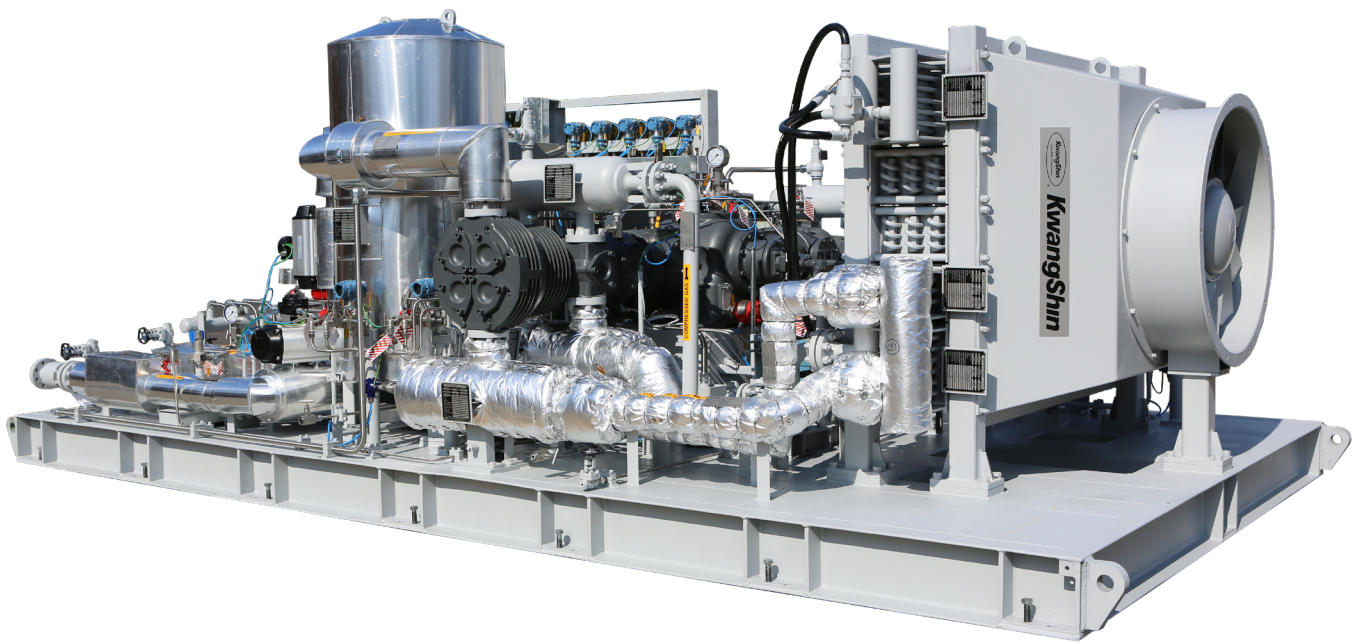
Visit to PROCOMP in China for Sales Strategy Meeting and Signing of Compressor Packaging Agreement

To promote compressor sales in the Chinese market, CEO Harry Kwon and the sales team leader visited PROCOMP's Kunshan factory for a business strategy meeting. As a result, discussions were held on the development of new compressor models and local packaging for high-pressure booster compressors used for Enhanced Oil Recovery (EOR), for which demand is increasing in China. Both companies agreed to cooperate more closely from the product design stage to enhance business competitiveness, while also conducting a survey of the local supply chain. Meanwhile, one 500 bar N₂ booster compressor block and two diesel engine-driven air compressor blocks ordered by PROCOMP will be packaged at the Ma'an Shan factory in China under the supervision of a technical engineer from KwangShin. In addition, a signing ceremony for the compressor packaging agreement reflecting the outcomes of the meeting was also held on the same day.

벨기에 Fluxys Winksele 프로젝트 압축기, 입회 시운전 성공적 완료

벨기에 Fluxys사가 발주한 Winksele 프로젝트용 천연가스 압축기의 입회 검사가 1월 26일 성공적으로 완료됐다. Fluxys Belgium은 벨기에의 대표적인 천연가스 인프라 운영기업이다. 이번 입회검사를 위해 우리 회사의 북유럽 대리점인 regaco의 프로젝트팀이 방한해 검사 과정을 참관했다. 이번에 납품 될 압축기는 GEO-AII 100HP 4단 모델 1기로, 가스 공급 유량을 안정적으로 제어하기 위해 VFD 모터와

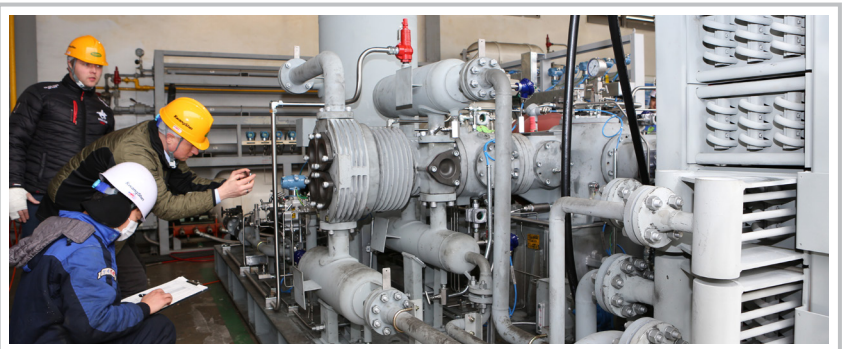
인버터 패널 및 바이패스 제어 시스템이 적용됐다. 시운전을 성공적으로 마친 압축기는 덴마크로 선적되어 regaco의 현지 공장에서 압축기의 하우징에 설치 된 후, 현장으로 최종 납품 될 예정이다. 우리회사는 Fluxys의 1차 Lommel 프로젝트에 이어 2차 Winksele 프로젝트까지 천연가스 압축기를 성공적으로 공급함으로써, 향후 베네룩스 지역 천연가스 압축기 시장 공략을 본격화 할 계획이다.



Successful Completion of Witness Commissioning for the Fluxys Winksele Project Compressor in Belgium

The witness test for the natural gas compressor for the Winksele project, ordered by Fluxys Belgium, was successfully completed on January 26. Fluxys is the country's natural gas transmission system operator. For this witness inspection, Project Management team from our Scandinavian distributor, regaco a/s, visited Korea and attended the entire inspection process. The compressor to be supplied is one unit of a GEO-AII 100HP four-stage model, featuring a pressure-resistant crankcase and oil-free cylinders. To allow stable control of the recompression flow of the natural gas emissions, the package includes a variable

frequency drive motor, an inverter panel, and a bypass control system. Following the successful commissioning, the compressor will be shipped to Denmark, where it will be installed inside the compressor housing at regaco's local factory, and then finally delivered to the site in Belgium. Building on the successful supply of natural gas compressor for Fluxys's first Lommel project, our company has now completed the second Winksele project. With this achievement, we plan to actively expand our presence in the natural gas compressor market across the Benelux region in the future.



BACK TO THE FUTURE

| 영업본부 팀장 안정택 / JT |

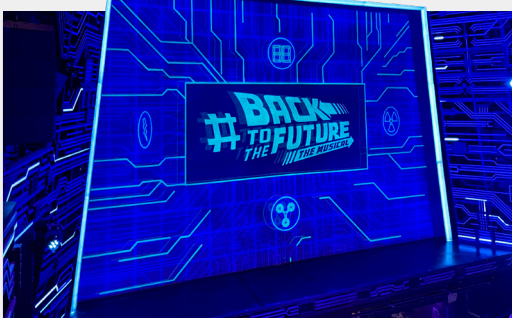
We are what we eat, and I am what I see.

해가 거듭될수록 나의 건강은 내가 섭취한 음식물의 영향을 받고 있고, 나의 가치판단 체계는 내가 보고, 듣고, 느낀 경험의 총합에 영향을 받고 있다는 사실을 깨닫게 됩니다. 거의 모든 투자지수가 동시에 상승하는 전래 없는 불장에서 소외될 수 있다는 FOMO 증후군도 걱정이지만, 세상을 올바르게 바라보는 렌즈를 하나씩 갖춰가고 있다는 생각에 여행에 대한 예산은 저축에 우선합니다. 얼마 전, 또 다른 감동을 찾아 열심히 적립한 마일리지 타고 다시 런던을 찾았습니다. 빅벤을 바라보고 템즈강 주변과 소호거리를 걸으며 내셔널갤러리로 향합니다. 과거와 같은 장소를 거닐며 변하는 것과 변하지 않는 것에 대해 생각해 볼 수 있었습니다. 바라보는 주체가 변했기에 제게 고정불변의 객체는 없는 듯 합니다. 양질의 경험을 쌓아 보다 나은 세계관 속에서 더 좋은 변화를 목격할 수 있기를 바랄 뿐입니다.

이번 여행에서 내가 변해서 달라 보였던 객체 중 하나가 윌리엄 터너의 '전함 테메레르의 마지막 항해 (The Fighting Temeraire)'

tugged to her Last Berth to be broken up)' 입니다. 내셔널갤러리가 소장한 여러 유명한 작품들 중에서도 제가 가장 좋아하는 작품입니다. 에너지가 넘치던 시절 바라보았던 작품에선 강렬한 붉은빛 태양 아래 거대한 함선을 이끌고 나가는 증기기관선에 시선이 고정되었습니다. 세월이 흘러 다시 바라본 작품에선 황금빛 일몰 아래 승리의 역사를 뒤로하고 새로운 시대를 상징하는 증기기관선에 예인 되어 가는 범선, 테메레르에 시선이 머물립니다. 여행지에서 빠른 행동과 판단으로 부모님에게 길을 안내하곤 했었는데, 최근엔 새로운 어플리케이션에 적응하지 못해 핀잔을 들으며 아이들의 뒤를 따르는 것이 정답인 경우가 늘고 있습니다. **퇴역하는 전함에 보다 감정이입하게 되는 현재의 정체성에 아쉬움을 느끼기보다는 그림을 찬찬히 살펴보고 지금 내가 해야 할 일과 할 수 있는 일을 되새겨보게 됩니다.**

양력을 생성하는 주익과 엔진의 기능이 중요하지만 양력을 보존하는 보조익의 기능이 없다면 비행기는 실속 할 수 있다고 합니다. 승전과 패전의 역사를 어떻게 새로운 동력에 전달할지 생각해보며 뮤지컬 극장이 위치한 웨스트엔드로 발걸음을 재촉합니다. 한국에서는 아직 초연되지 않은 뮤지컬인 <Back to the future>가 상영 중인 아델피 극장은 비교적 소규모였지만, 영화의 주요 장면들이 임팩트 있게 구성된 연출력이 돋보였습니다. 뮤지컬을 관람하는 동안 동명의 영화를 관람했던 초등학교 시절로 시간여행하는 느낌도 들었습니다. 첫 영화의 성공 이후에 이어진 시리즈를 통해 제시된 미래의 모습들 가운데 당시에 불가능해 보였던 일부는 현실이 되었지만, 정작 영화의 핵심 주제인 시간 여행은 여전히 미지의 영역으로 남아 있습니다. 하지만 우리는 마음속에서 또 다른 방식의 시간여행을 하곤 합니다. 주인공과 같이 더 나은 현재를 위해 과거를 배우고 미래를 꿈꾸며 목표를 세웁니다. 역사를 되짚다 보면 때로는 Good old days의 추억 속에 머물고 싶어질 때도 있지만, 우리는 과거에 머물러 있을 수 만은 없습니다. 중요한 것은 **'과거를 어떻게 현재할 것'**인가입니다. 이제는 **It is time to 'BACK TO THE FUTURE' - Learning from the Past to shape the Future** 입니다.



TRADEX 아프리카 천연가스차량 충전소 프로젝트용 압축기, 인도서 공장 시운전 완료

아프리카 천연가스차량 충전소 프로젝트를 위해 두바이 소재 기업 Tradex가 발주한 천연가스압축기 3대의 공장 시운전이 성공적으로 완료됐다. 인도 푸네(Pune)에서 시행된 이번 시운전은 2025년 7월 광신기계에서 제품이 출하 된 이후, Tradex의 압축기 패키징 업체인 Excelsis의 공장에서 진행됐다. 이번 프로젝트에서 Excelsis는 압축기 패키지의 방음형 외함을 비롯해 방폭형 이중화 제어판넬, 우선순위 제어판넬, 전기 및 계장 시스템 전반의 설치를 담당했다. 공장시

운전에는 광신기계의 서비스 엔지니어와 영업 담당자가 참여해 성능 검증과 시스템 안정성을 함께 확인하였다. 시운전 완료 이후에는 아프리카 현장 시운전을 담당할 Excelsis 시운전팀을 대상으로 기술교육도 함께 진행됐다. 또한 이번 방문 기간 동안 Tradex, Excelsis 및 광신기계 3사는 신규 사업확대를 위한 전략회의를 열고, 향후 세계 시장을 대상으로 한 사업협력 강화를 통해 시너지를 창출하기로 합의했다.

Compressors for Tradex Africa NGV Station Project Successfully Commissioned at Indian Factory

The factory acceptance test (FAT) of three natural gas compressors ordered by Tradex, a Dubai-based company, for an African CNG (Compressed Natural Gas) refueling station project has been successfully completed. This FAT was conducted in Pune, India, at the factory of Excelsis, the compressor packaging contractor for Tradex, following the shipment of the compressors from KwangShin Machinery in July 2025. In this project, Excelsis was responsible for the installation of the soundproof enclosure for the compressor package, explosion-proof redundant control panels, priority control panels, as well

as the overall electrical and instrumentation systems. KwangShin Machinery's service engineer and sales representative participated in the FAT to verify the performance and overall system stability. Upon completion of the test, technical training was also provided to the Excelsis commissioning team, who will be in charge of the on-site commissioning in Africa. During the visit, Tradex, Excelsis, and KwangShin Machinery also held a strategic meeting to discuss business expansion. The three companies agreed to strengthen their cooperation to create synergy and expand their presence in the global market.



폴란드 MZA 버스 차고지 CNG 압축기 시운전

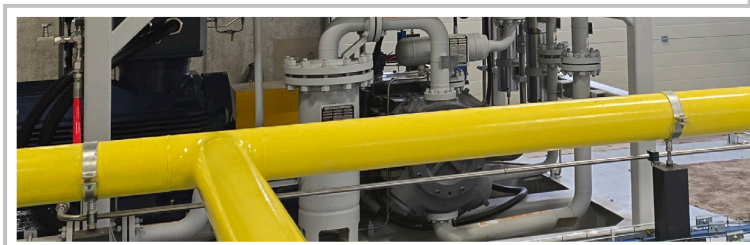
Commissioning of the CNG Compressors at the MZA Bus depot in Warsaw, Poland

익숙할 법도 한데 13시간이 넘는 장시간의 비행시간은 여전히 길게 느껴진다. 최신 영화를 두 편 보고 와인 한 잔으로 선잠도 청해보지만 역시 쉽지 않은 여정이다. 기장의 착륙 안내방송에 잠이 깨어 무심코 창 밖을 보니 하얀 설경이 눈에 들어온다. 팬스레 이번 출장업무가 쉽지 않을 듯하다는 걱정이 앞선다. 점점 낮아지는 고도에 보여지는 폴란드 바르샤바의 전경은 마음 속에 그려왔던 동유럽의 풍경과는 사뭇 다르다. 마치 구름같이 보이는 폭설에 더욱 당혹스럽다. 착륙 시점부터 볼 수 있으리라 기대했던 유럽 특유의 건물도, 영화에서 보았던 가로수도 모두 폭설에 가려서 보이지 않는다. 착륙 후, 눈보라와 발목까지 빠지는 눈길을 걸어가며 바라본 폴란드의 첫 느낌은 마치 겨울왕국과 같았다. 폭설로 도착이 지연되었지만, 우리회사의 폴란드 현지 영업 책임자인 Witek 대표를 만나 출장기간 동안 지낼 숙소에 무사히 도착하였다. 숙소는 시운전 업무가 진행될 버스 충전소 바로 옆에 위치해 있었다. 버스 두 대가 연결된 롱바디 버스가 가득 주차된 충전소에도 폭설로 대형 제설차 두 대가 분주히 제설작업 중이었다. 그 모습이 마치 나를 반겨 주는 듯 했다.

시운전 대상인 우리회사의 GEO-CII2-350HP CNG 압축기 3대는 모두 깔끔히 시공된 압축기실 건물 내부에 설치되어 있었다. 시운전 업무시작을 위해 폴란드 대리점인 NGV Autogas 서비스 엔지니어들과 시운전 방향에 대해 함께 논의했다. 숙련된 엔지니어들과의 회의와 잘 정돈된 현장을 보니 폭설에 떠올렸던 업무에 대한 걱정이 사라졌다. 다만 우리가 직접 공급하지 않고 이탈리아에서 별도로 구매되었다는 PLC 판넬의 연동작업에 대한 우려가 있었다. PLC 판넬의 소프트웨어는 우리회사의 로직으로 구성되었고 하드웨어는 이탈리아 제조사에서 제작되었다고 한다. PLC 판넬 또한 크라코프에서 방문한 폴란드 현지 판넬 제작사 엔지니어와의 협업으로 정리되어 모든 시운전 준비가 완료되었다.

이번 시운전 현장은 LCNG 충전소이다. LNG Tube trailer로 공급받은 LNG를 기화기를 통해 CNG저장용기에 저장하여 버스를 충전하며, LNG 수급에 문제가 있을 시에는 우리회사의 압축기가 설치된 CNG 공급라인을 통해 버스를 충전하게 된다고 한다. 나도 성격이 급한 한국인이라 생각했지만 함께 일한 폴란드 담당자들도 결정에 막힘이 없었다. NGV Autogas의 적극적이고 즉각적인 업무지원으로 최초 예상보다 2주일을 앞당겨 단 5일 만에 압축기 3대의 시운전 및 충전 시연회를 성공적으로 마무리할 수 있었다. 곧 폴란드의 다른 지역에서 시운전될 Tychy 버스충전소에서 NGV Autogas 팀과 다시 만나기를 기대해본다.

| 고객지원본부, CS1팀 파트장 강영대 |



관리본부 / 재경팀

Management Headquarters
/ Accounting Team



본부장 이길호

전사적 관점에서 안정된 경영관리에 역량을 집중하겠으며, 각 업무별 절차를 보다 체계적인 매뉴얼로 표준화해 효율적인 관리 체계를 구축해 나가겠습니다. 아울러 조직 편제 및 구성원 변화에 맞춰 구성원 간 협업 역량을 강화하고, 함께 하는 조직문화를 조성하기 위해 부서별 워크숍을 시행할 예정입니다.

Management Division will focus our capabilities on stable and systematic management from a company-wide perspective, while standardizing procedures for each function into more structured manuals to establish an efficient management framework. In addition, in line with changes in organizational structure and personnel, we plan to conduct departmental workshops to strengthen collaboration among employees and foster a culture of teamwork.

고객지원본부

Customer Service
Headquarters



본부장 이홍

정비 이력을 데이터화 함으로서 팀원 간 정보를 체계적으로 공유함으로써 서비스 기술력을 더욱 개선해 나갈 계획입니다. 또한 항상 고객만족을 최우선 가치로 삼아 고객의 의견을 적극적으로 청취하고 신속하게 대응하는 한편, 업무 완료 후 고객 만족도를 확인해 서비스 품질 향상을 실현할 방침입니다.

Customer Service Division plan to further enhance our service technical capabilities by digitalizing maintenance histories and systematically sharing information among team members. In addition, by consistently prioritizing customer satisfaction, we will actively listen to customer feedback, respond promptly, and verify customer satisfaction after service completion to achieve continuous improvements in service quality.

설계본부

Engineering Headquarters



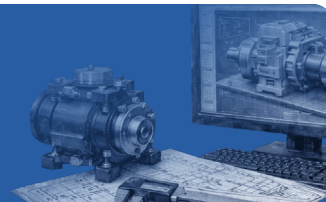
본부장 김재연

각 제품별 설계 최적화를 위해 지속적인 설계규정집에 대한 교육을 실시하고, 이를 실제 설계과정에 반영하도록 하겠습니다. 또한 보다 경량화 되고 효율이 높은 압축기 부품 설계를 통해 제품 기술경쟁력을 지속적으로 강화해 나가겠습니다.

Engineering Division will conduct continuous training on the design standards to optimize the design of each product and ensure that these standards are effectively applied in the actual design process. In addition, we will continuously strengthen our technological competitiveness by developing lighter-weight and higher-efficiency compressor component designs.

기술개발 연구소

Advanced Technology
R&D Center



본부장 조광명

제품 내구성 강화를 통한 고객만족도 향상을 목표로 연구개발을 지속하겠습니다. 또한 대용량 제품 수요가 증가하고 있는 수소충전시장에 효과적으로 대응하기 위해 고압 대용량 압축기 제품을 선보일 수 있도록 연구개발을 이어가도록 하겠습니다.

System Research Institute will continue our Research and Development efforts with the goal of enhancing customer satisfaction through improved product durability. In addition, we will further pursue R&D to effectively respond to the growing demand for large-capacity products in the Hydrogen refueling market by introducing High-pressure, Large-capacity compressor products.

영업본부

Sales Headquarters



본부장 **금창엽**

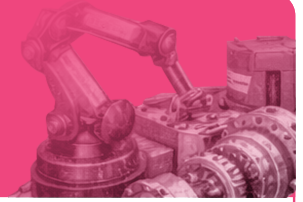
세계 정치, 경제 외부요인으로 불확실성이 확대되고 있지만, 주요 사업포트폴리오인 산업용 프로세스 압축기, 수소충전 시스템 및 천연가스 압축기에서 안정적인 수익을 지속적으로 창출할 수 있도록 적극적인 영업 활동을 전개하겠습니다.

특히 신규 개발 제품인 선박용 LPG 재액화 압축기의 상용화를 추진해 사업 경쟁력을 강화하도록 하겠습니다.

Although uncertainty is increasing due to global political and economic factors, we will pursue proactive sales activities to ensure the continued generation of stable revenue from our core business portfolio, including Industrial process compressors, Hydrogen refueling systems, and Natural gas compressors. In particular, we will strengthen our business competitiveness by promoting the commercialization of our newly developed marine LPG liquefaction compressor.

생산본부

Production Headquarters



본부장 **윤동현**

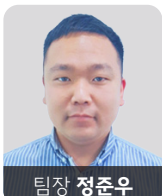
사우디 아람코 다이어프램 압축기 공급자 인증에 안주하지 않고, 보다 청결하고 체계적인 생산공정관리가 이루어질 수 있도록 생산 현장을 강화하도록 하겠습니다. 아울러, 주요 공작기계의 정밀도를 정기적으로 교정해 제품 품질을 한

층 높이고, 고품질의 제품을 적시에 생산할 수 있는 관리 체계를 구축하겠습니다.

Production Division will not be complacent with our certification as a diaphragm compressor supplier to Saudi Aramco, and will further strengthen production site management to ensure cleaner and more systematic control of manufacturing processes. In addition, we will regularly calibrate the precision of key machine tools to further enhance product quality and establish a management system capable of delivering high-quality products in a timely manner.

관리본부 / 구매팀

Management Headquarters
/ Purchasing Team



팀장 **정준우**

원자재 가격 상승과 환율변동으로 구매여건이 악화되는 상황에 대응해 보다 적극적으로 원자재 시장 동향을 모니터링하겠습니다. 또한 신규 협력업체 발굴과 구매 사양에 대한 보다 명확한 이해 및 협의를 통해 구매 경쟁력 강화에 힘쓰는

한편, 정기적인 재고관리를 통해 효과적인 자재관리 체계를 구축할 방침입니다.

In response to the deterioration of purchasing conditions caused by rising raw material prices and exchange rate fluctuations, Procurement team will more actively monitor raw material market trends. In addition, we will strive to strengthen our purchasing competitiveness through the development of new suppliers and clearer understanding and coordination of purchasing specifications, while establishing an effective materials management system through regular inventory control.

Q-HSE 팀

Quality & Health Safety
Environment Team



팀장 **주성훈**

품질을 타협할 수 없는 핵심 가치로 삼아, 매뉴얼에 기반한 체계적인 품질관리를 통해 제품의 신뢰성과 완성도를 강화하여 고객이 만족할 수 있는 제품을 만들어 나가겠습니다. 또한 임직원의 안전과 건강을 최우선 경영 요소로 인식하

고, 교육과 예방 중심의 HSE 활동을 바탕으로 안전하고 건강한 일터가 되도록 유지해 나갈 계획입니다.

Q-HSE team regard quality as a core value that cannot be compromised, and we will enhance product reliability and completeness through systematic quality management based on established manuals to deliver products that meet customer satisfaction. In addition, recognizing employee safety and health as top management priorities, we plan to maintain a safe and healthy workplace through education- and prevention-focused HSE activities.

수전해 기반 동해 수소생산기지 수소압축기 제작완료

Hydrogen Compressors for Donghae Water Electrolysis Hydrogen Plant Completed

수전해 기반으로 수소를 생산하는 동해 수소생산기지에 설치될 수소압축기가 제작 완료되었다. 동해 수소생산기지는 국내 청정수소 생산 확대와 수소경제 기반 구축을 목표로 추진되는 사업으로, 강원도 동해시 북평산업단지 내에 조성되고 있다. 2023년부터 2026년 준공 및 상업운전을 목표로 진행 중이며, 한국동서발전 컨소시엄이 사업을 주관하고 있다. 이와 함께 동해시와 대우건설, 제아이엔지 등이 참여해 사업을 수행하고 있다. 이 프로젝트는 재생에너지 전력(태양광, 바이오매스 등)을 활용해 물을 전기분해하는 수전해 방식으로 수소를 생산하는 것이 특징이다. 약 2.5MW급 설비를 갖추고 있으며, 하루 약 1톤 이상의 그린수소 생산을 목표로 하고 있다. 생산된 수소는 인근 충전소 및 산업 수요처 등에 공급돼 지역 내 수소 활용 기반 확대에 기여할 전망이다. 이번 사업에서 광신기계는 수소압축기의 공급을 맡아 설계부터 제작까지 전 과정을 수행했다. 완성된 압축기는 향후 현장 설치 및 시운전을 거쳐 본격적인 가동 준비에 들어갈 예정이다. 해당 하이브리드 압축기는 1, 2단은 왕복동 방식, 3단은 다이어프램 방식으로 구성됐으며, 세부 제원은 다음 표와 같다.



압축기 제원 (Compressor Specifications)

Type	Hybrid, 3stage
Inlet Pressure	0.7Mpa.G
Outlet Pressure	20Mpa.G
Flow	268Nm3/hr
Main Motor	90KW

The people of **KwangShin** are what makes our company **strong** and **great**!



허선화

| 설계본부, 설계 1팀 선임 |

Q 최근 설계 업무로 많이 바쁘신 듯 한데 인터뷰에 응해 주셔서 감사합니다. 본인 소개를 부탁드립니다.

A 안녕하세요. 설계본부 설계 1팀 허선화 선임입니다. 2024년 10월 7일 입사하여 현재 압축기 패키지의 공정설계를 담당하고 있습니다.

Q 처음에는 구매부로 입사자원을 하셨다고 들었는데, 현재는 설계부에서 근무 중이십니다. 특별한 사연이 있을까요?

A 네. 압축기 산업에 관심이 있었는데 마침 입사 공고가 있어 지원하게 되었습니다. 이전에 발전소의 공정설계를 약 5년간 담당했던 경력을 긍정적으로 평가해 주셔서 설계부 근무를 권유받은 것으로 알고 있습니다. 기존 경력을 살릴 수 있는 데다, 압축기 설계를 배워보고 싶다는 개인적인 목표도 있어 감사한 마음으로 제안을 받아들였습니다.

Q 발전소 공정 설계 경력이 5년이라면 압축기 설계 업무에도 큰 도움이 될 것 같습니다. 현재는 어떤 업무를 담당하고 계신가요?

A 압축기 분야는 아직 많이 생소한 부분이라 열심히 배워나가는 중입니다. 약 3개월간의 교육과 그 이후 이어진 실무교육을 거쳐, 현재는 AIRSEP의 미국 오클라호마 프로젝트에 공급될 산소 압축기 패키지 설계를 담당하고 있습니다. 첫 프로젝트인 만큼 실수가 없도록 선임자본들의 검토를 받으며 신중하게 업무를 진행하고 있습니다.

Q 항상 일찍 출근하시는 모습이 인상적인데요, 체력관리는 어떻게 하고 계신가요?

A 평소 운동을 좋아해 하루 2시간 이상 웨이트트레이닝, 사이클링, 수영 및 달리기를 병행하고 있습니다. 특히 달리기 중, 단거리 대회에 꾸준히 참가하고 있으며, 최근에는 10km 대회에서 순위권에 들어 수상하기도 했습니다.



Q 오는 7월 4일 결혼식을 앞두고 계신 것으로 알고 있습니다. 다시 한 번 축하드립니다. 첫 프로젝트를 맡고 있는 2026년에 대한 목표도 궁금합니다.

A 축하해 주셔서 감사합니다. 아직 배워야 할 부분이 많지만, ASME 및 API-618 규격 공부와 관련 자격증 공부를 병행하며 엔지니어로서의 기본기를 다지고 있습니다. 2026년에는 현재 진행 중인 첫 프로젝트를 성공적으로 마무리하는 것을 시작으로, 단순히 배우는 단계를 넘어 팀에 실질적인 기여를 하는 것이 목표입니다. 최선을 다해 열심히 노력하겠습니다.

한권의 책

| 영업본부 선임 권유정 |

안녕이라 그랬어_김애란 소설

소설가 김애란이 『바깥은 여름』(문학동네, 2017) 이후 팔 년 만에 새 소설집으로 돌아왔다. “사회적 공간 속을 떠다니는 감정의 입자를 포착하고 그것에 명료한 표현을 부여하는 특유의 능력을 예리하게 발휘한 소설”이라는 평가 함께 2022 김승옥문학상 우수상을 수상한 「홈 파티」와 2022 오영수문학상 수상작인 「좋은 이웃」을 비롯해 총 일곱 편의 단편이 수록된 『안녕이라 그랬어』는 강력한 정서적 호소력과 딜레마적 물음으로 한 세계를 증층적으로 쌓아올리는 특징이 여전히 발휘되는 가운데, 이전보다 조금은 서늘하고 비정해진 김애란을 만날 수 있다.



이번 소설집의 주인공은 ‘공간’이라고도 할 수 있다. “많은 희곡 속 사건은 ‘초대’와 ‘방문’, ‘침입’과 ‘도주’로 시작됐다”(「홈 파티」, 42쪽)라는 소설 속 표현처럼, 이번 책에서는 인물들이 누군가의 공간을 방문하면서 이야기가 펼쳐진다. 그곳은 집주인의 미감과 여유를 짐작하게 하는 우아하고 안정적인 공간이거나(「홈 파티」), 값싼 물가와 저렴한 체류 비용 덕분에 한 달 여행이라는 “생애 처음으로 누리는 사치”를 가능하게 하는 해의 단독주택이다(「숲속 작은 집」). 또는 정성스레 가꾸고 사용해왔지만 이제는 새 집주인을 위해 이사 준비를 해야 하는 전셋집이거나(「좋은 이웃」), 회사를 관두고 간 모은 돈을 전부 털어 문을 연 책방이기도 하다(「레몬케이크」). 『안녕이라 그랬어』에서 공간이 중요한 이유는 그곳이 단순히 이야기의 배경으로 기능하는 게 아니라 인물들의 삶 그 자체와 같기 때문이다.

교보문고 책 소개 中

좋아하는 카페에 방문했을 때 눈에 띄어 읽게 된 책 “안녕이라 그랬어”는 ‘안녕’이라는 짧은 인사말 속에 담긴 여러 감정과 현실 속 인물들을 통해 사회 단면을 섬세하게 포착한 소설이다. ‘홈파티’를 시작으로 ‘숲속작은집’, ‘좋은이웃’, ‘이물감’, ‘레몬케이크’, ‘안녕이라 그랬어’, ‘빗방울처럼’까지 총 7편의 단편이 수록되어 있는 이 소설에서 특히 인상 깊었던 점은 모든 작품이 ‘집’이라는 공간을 중심으로 이야기를 풀어낸다는 것이었다. 특히 ‘홈파티’의 내용은 겉으로는 화려하고 안정적으로 보이는 공간속에서 인물들의 말과 표정은 각자의 불안과 열등감, 허영심 그리고 서로를 의식하며 비교하는 시선이 자연스럽고 드러난다. 경제적으로 안정되어 보이는 사람들조차 완전히 자유롭지 못하고 타인의 삶을 부러워하거나 경계하는 모습을 통해 자본주의 사회 속 우리의 현실을 마주하게 만든다.

이 책을 읽으면서 여전히 나는 내가 더 돈이 많고 성공한 사람이었다면, 나는 더 여유롭고 너그러운 마음을 가진 친구나 이웃 그리고 가족일 수 있었을까에 대한 의문이 들었다. 소설 속 인물들을 보며 그들이 특별해서가 아니라 어쩌면 나 또한 그들과 다르지 않을지도 모른다는 생각이 들었다. 우리는 일상 속에서 겉으로는 괜찮은 사람인 척 하지만 속으로는 남들과 비교하고 계산하며 누군가를 판단하고 또 후회하며 살아간다. 그래서 이 책을 읽고 난 뒤 “치부를 들킨 것 같다”는 사람들의 후기를 백번 이해할 수 있었다. 이처럼 “안녕이라 그랬어”는 우리의 평범한 일상을 통해 사회의 단면과 인간의 복잡한 마음을 세심하게 드러내는 작품이었다.

맛집 추천

| 영업본부 선임 권유정 |

오랜 전통을 자랑하는 마산 노포 맛집 “인혜돌곱창”

📍 경남 창원시 마산합포구 교방천남길 320
11:30 ~ 22:00 (매달 2,4번째 일요일 정기휴무) / 주차장 있음



마산 오동동에 위치한 인혜돌곱창은 1985년부터 이어온 백년가게로, 오랜 전통을 자랑하는 노포 맛집이다. 가게 이름처럼 곱창으로 유명하지만, 이곳의 진정한 시그니처 메뉴는 바로 ‘안겨미’가 아닐까. 넓은 내부와 룬이 있어 단체 모임하기 좋은 인혜돌곱창은 안겨미, 한우모듬, 대창구이, 곱창구이, 곱창전골까지 심플한 5가지 메뉴만 운영한다. 안겨미는 평소 쉽게 접하기 힘든 특별 부위로, 고기 마블링과 고기 결이 특히 뛰어나다. 두꺼운 돌판 위에 파, 양파, 마늘 등 각종 채소를 구워 겹절이를 곁들여 소스에 찍어먹으면 깔끔하면서도 부드러운 고기 맛을 제대로 느낄 수 있다. 이 특제 소스가 이 가게만의 킥이라 할 수 있는데, 소스의 단짠 느낌이 육즙 가득한 안겨미와 아주 잘 어우러져 감칠맛을 더 해준다. 다소 사악한(?) 가격이지만, 한우1++의 위엄을 제대로 느낄 수 있는 메뉴다. “입 안에서 살살 녹는다”는 표현은 바로 이럴 때 쓰는 게 맞는 것 같다.

또한 인혜돌곱창은 가게 이름처럼 곱창으로 유명하다. 대창과 곱창을 함께 주문하면 양념을 더해 초벌구이 상태로 제공된다. 쫄깃하고 고소한 곱창과 오동통하고 부드러운 대창의 조화가 일품이다. 빨간 양념이지만 자극적이거나 지나치게 맵지 않고, 기름지지 않아 부담 없이 즐길 수 있다. 마무리는 역시 빠질 수 없는 한국인의 K-디저트 볶음밥! 곱창과 대창구이를 먹은 뒤 볶음밥은 필수코스다. 남은 양념에 김가루와 밥을 넣어 볶아내는 볶음밥까지 즐기면 완벽한 식사가 완성된다. 특별한 날 퀄리티 좋은 한우와 곱창을 함께 즐기고 싶다면, 인혜돌곱창은 후회 없는 선택이 될 것이다.



이달의 사원

2025년 12월



설계본부 설계2팀
박건태 엔지니어



생산본부 조립팀
정윤욱 사원

2026년 1월



관리본부 총무팀
윤지수 선임



생산본부 생산가공팀
배중탁 파트장

2026년 2월



설계본부 기술지원팀
최재홍 책임



생산본부 생산조립팀
강대운 사원

NEW 광신인

2026년 1월



관리본부 총무팀
황미애 미화



QHSE팀
권오덕 검사원

2026년 승진자

직책 승진



영업본부 SP팀
안정택 파트장→팀장



생산본부 생산관리팀
권창환 파트장→팀장



생산본부 생산조립팀
이승빈 반장



CS 본부 고객지원 2팀
이양승 선임→책임

직급 승진



설계본부 기술지원팀
최병두 선임→책임



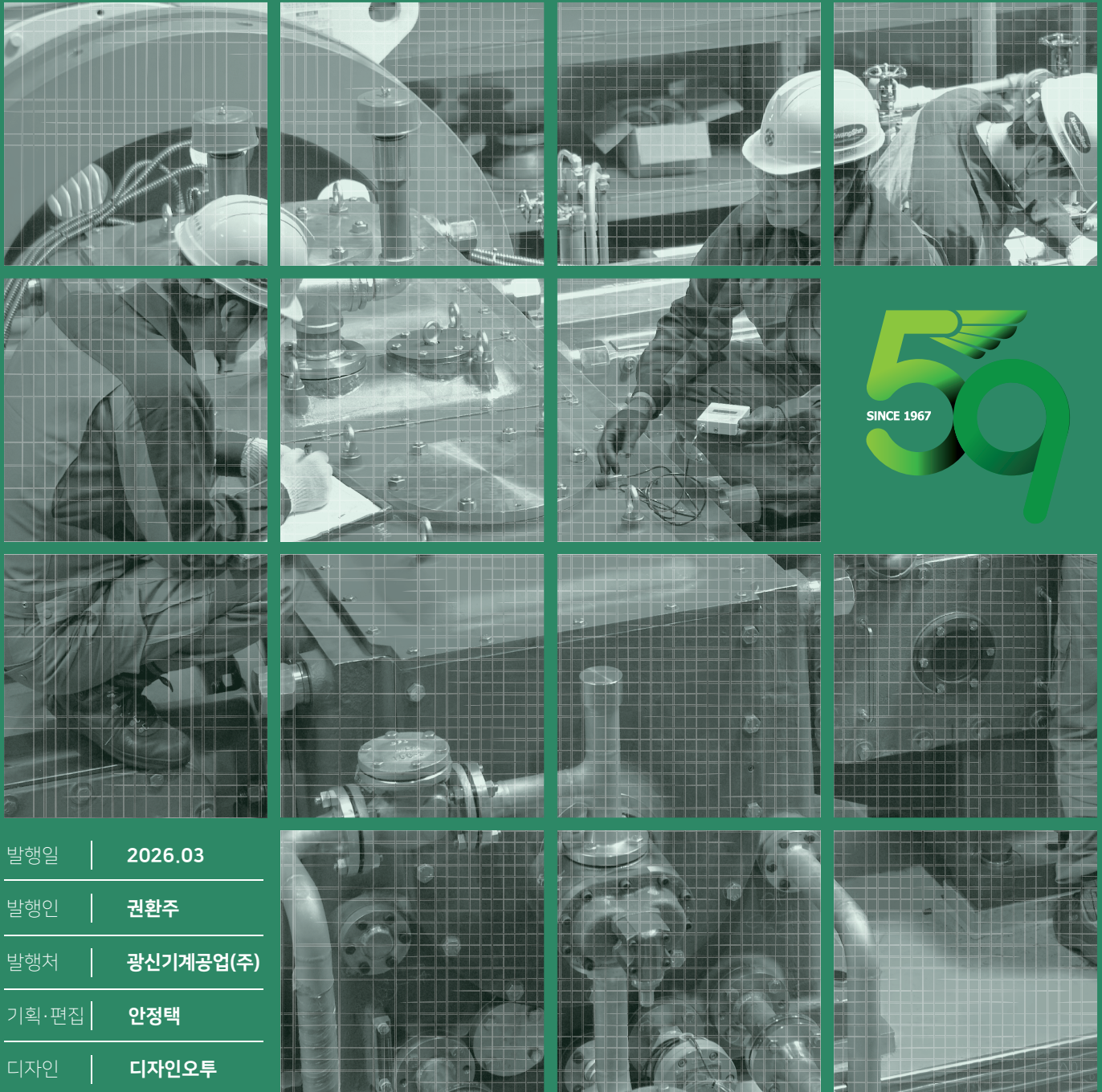
생산본부 생산관리팀
김동현 매니저→선임



영업본부
권유정 매니저→선임

Team KwangShin

Advancing Toward the Next 60th Milestone.
다음 60주년을 함께 만들어갑니다.



발행일 | 2026.03

발행인 | 권환주

발행처 | 광신기계공업(주)

기획·편집 | 안정택

디자인 | 디자인오투

광신기계공업주식회사
KwangShin Machine Ind. Co., Ltd.

경남 함안군 칠원읍 오곡로 124 (52029)
124, Ogok-ro, Chirwon-eup, Haman-gun, Gyeongsangnam-do, Republic of Korea (52029)
T. +82-55-589-8000 F. +82-55-589-8040

