

◆Model : LS16 Series

▷ 제품 상세 정보



* Dual-stage air/fluid separation

- 이중의 Separator
- 이중의 최적화된 동지 형태의 세퍼레이터로 오일 캐리오버가 1ppm 이하
- 주름 형식의 엘리먼트는 최고의 효율 유지와 수명을 최대화

* All Sus Control Line

- 모든 컨트롤 라인을 스테인리스 파이프로 구성
- 교체 불필요, 영구적 사용가능

* 신뢰의 Air End

- Sullair 자체 생산
- 헬리컬 기어 적용으로 Thrust Load를 줄이고 베어링 수명연장
- 100,000시간 이상 사용가능한 베어링
- 기동시 마찰을 최소화 위한 오일 저장조 내장

* Flanged Mounted Motor and Air End

- 벨트 방식보다 3% 이상의 전력 절감
- 벨트로 인한 유지보수 비용 절감
- NEMA Design
- 설치후 커플링 얼라이먼트 조정 불필요
- 최적의 베어링 사용

▷ LS16 Series 제품 사양

Model	60L	60H	60HH	75L	75H	75HH	75XH	100L	100H	
compressor Performance										
Discharge Pressure(kg/cm ²)	7.0	8.0	10.0	7.0	8.0	10.0	12.3	7.0	8.0	
Capacity(m ³ /min)	8.5	7.9	6.6	10.6	9.6	8.2	7.7	13.5	12.5	
Motor(Hp)	60	60	60	75	75	75	75	100	100	
Dimension and Weighte with Enclosure										
Length(mm)	2000									
Width(mm)	1200									
Height(mm)	1680									
Weight(Kg)	1440			1560				1580		